THE PROFESSIONAL
COBOT WELDING
AUTOMATION SOLUTION

OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F

Dynamisches und simultanes Schweißen im Mehrstationenbetrieb



DE

www.demmeler.com

In Zukunft werden die Fortschritte in der Digitalisierung und Automatisierung auch die Prozesse in der Schweißproduktion verändern. Gerade beim Handschweißen klassischer Blechbauteile kann die neue Technologie, das Schweißen mit kollaborierenden Robotern, wertvolle Fachkräfte vor ermüdenden Routine- und Wiederholtätigkeiten entlasten.

Mit der Schweißzelle COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 *F* von DEMMELER gelingt auch kleinen und mittelständischen Unternehmen durch die schnelle Inbetriebnahme ein schneller Einstieg in eine automatisierte und professionelle Schweißproduktion. Ob Einzelteile, Serie oder kleine Losgrößen mit großer Teilevielfalt – Sie sparen sich Zeit beim Schweißen und bei der Nacharbeit. Die komplett ausgestatteten Schweißzellen mit Schweißroboter und Schweißtechnik bieten mit einer Vielzahl von optionalen Konfigurationsmöglichkeiten Raum für eine einzigartige Modularität und Flexibilität.

MATHEMATISCH GEKOPPELT – SIMULTANES SCHWEISSEN MÖGLICH




COBOT WeldSpace 4.0
FANUC CRX-10iA Cobot
Brennerreinigungsstation
DEMMELER® 3D-Schweißtisch

Die Schweißzelle COBOT WeldSpace 4.0® von DEMMELER bringt alles mit, was Sie brauchen.

Das Komplettpaket für Ihren schnellen und professionellen Einstieg in das automatisierte Schweißen



BASIS Serienausstattung
OPTION Sonderausstattung

BASIS **DEMMELER COBOT WeldSpace 4.0®**
Die vielseitigste Schweißautomatisierungslösung bei maximaler Effizienz und einfachster Bedienung sowie höchstem Umwelt- und Bedienerschutz.

BASIS **Flexibilität und Effizienz**
Bis zu vier Arbeitsräume SPACE A (optional A1-A2) + SPACE B bei perfekter Zugänglichkeit von allen Seiten und Kranbeladung zum Rüsten und Werkstückwechsel.

BASIS **Einzigartiges Programmier- und Bedienkonzept**
Mit der DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software erstellen Sie komplexe Schweißprogramme intuitiv ohne explizite Programmiervorkenntnisse.

BASIS **Standardmäßiger Pendelbetrieb**
Standardmäßiger Pendelbetrieb zwischen zwei 3 m² großen Arbeitsbereichen SPACE A und SPACE B.

1 **BASIS** **FANUC CRX-10iA Cobot**
Kollaborativer Roboter FANUC CRX-10iA mit einer Nutzlast von 10 kg und einer Reichweite von 1249 mm

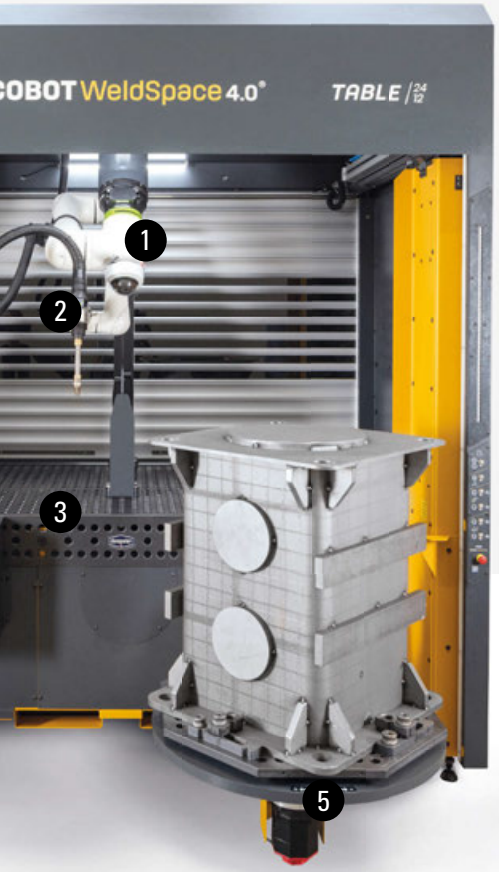
2 **BASIS** **DEMMELER® WeldSpace Programmier- und Bedienkonzept**
Mit dem 4-Tasten-Griffstück kann zwischen vielen Funktionen gewählt werden. Weg- und Schweißpunkte werden direkt in das Programm übernommen.

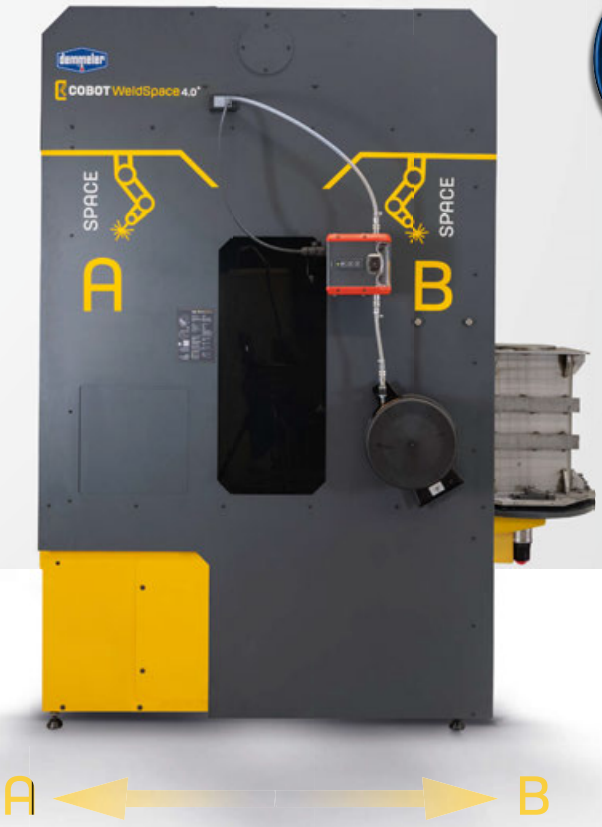
3 **BASIS** **DEMMELER® 3D-Schweißtisch**
Ausgestattet mit einem DEMMELER® 3D-Schweißtisch 2400 x 1200 mm in Systemgröße D28

4 **OPTION** **Integriertes und professionelles Hochleistungs-Schweißsystem**
Roboterschweißequipment von FRONIUS

5 **OPTION** **Zwei-Achsen-Manipulator**
Modularer Zwei-Achsen-Manipulator bis 500 kg Nutzlast für professionelles Werkstückhandling und Rundnahtschweißen mit der Rundachse

6 **OPTION** **Brennerreinigungsstation**
Die optimale und zuverlässige Reinigung der Gasdüse sorgt für einen zuverlässigen Schweißprozess und Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit





DEMMELER SYSTEM COMPATBILITY

BASIS **Zentrale Bedieneinheit**
Die völlig neue Programmieroberfläche auf einem Touchscreen-Pendant mit einfacher Drag-and-Drop-Technologie.

BASIS **Kranbeladung möglich durch verfahrbares Portal**
Einfache Beladung der Werkstücke zum Rüsten und Umspannen auch mittels Kran.

DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software
Die besten Einstellungen abgestimmt auf Stromquelle, Schweißprozess und Brenner bei einfacher und schneller Bedienbarkeit.



Standardmäßiger Pendelbetrieb

Vier Arbeitsräume bei perfekter Zugänglichkeit von allen Seiten

Der standardmäßige Pendelbetrieb zwischen den Arbeitsräumen SPACE A und SPACE B bei optionaler Unterteilung des Arbeitsraumes SPACE A in A1 und A2 ermöglicht das Rüsten, Umspannen und Schweißen zeitparallel.



Standardmäßiger Pendelbetrieb

WELD SPACES

SPACE A



SPACE A



SPACE A1 / A2

Ausgestattet mit einem DEMMELER 3D-Schweißtisch 2400 x 1200 mm in Systemgröße D28.

Der Arbeitsbereich SPACE A kann optional durch eine Trennwand in SPACE A1 und SPACE A2 unterteilt werden.

BELADUNG PER KRAN



zwischen SPACE A und SPACE B

Zwei große Arbeitsbereiche:

A = 2 m²
B = 3,4 m²

SPACE B



Je nach Anforderung kann der Arbeitsbereich SPACE B optional mit einem weiteren DEMMELER 3D Schweißtisch in einer maximalen Größe von 2.000 x 1.000 mm oder mit einem Zwei-Achsen-Manipulator mit bis zu 500 kg Nutzlast ausgestattet werden. Dieser ermöglicht ein hochproduktives Schweißen in Wannenlage.

Die Kabinen der jeweiligen Arbeitsbereiche sind während des Schweißens geschlossen.

Intuitives Programmier- und Bedienkonzept

Die Software DEMMELER® WeldSoft F 1.0 führt Sie Schritt für Schritt zum perfekten Schweißergebnis

Das Herz der COBOT WeldSpace 4.0® ist die Einfachheit der Bedienung. Von unseren Schweißexperten entwickelt, ist die Software perfekt auf den Roboter und Schweißprozess abgestimmt. Die neue Art zu programmieren: Durch Aktivieren der Free-Drive-Funktion können Sie den Cobot per Hand an die Stelle bewegen, an der gestartet und geendet werden soll. Durch einfachen Tastendruck können Wegpunkte und Schweißnähte programmiert werden. So erstellen Sie professionelle Schweißprogramme ganz einfach per Knopfdruck. Der Schweißer hat mit nur einem Bedienfeld vollen Zugriff auf alle relevanten Funktionen der Schweißanlage und kann Parameter in der Robotersteuerung anwählen, einstellen und abspeichern.



Alle COBOT- und Schweißparameter an einem Ort

- Profi-Schweißsoftware mit vielen Funktionen die zusammen mit dem innovativen 4-Tasten Griffstück das Erstellen von komplexen Schweißprogrammen sehr viel einfacher macht. Die völlig neue Programmieroberfläche auf einem Touchscreen-Pendant mit einfacher Drag-and-Drop-Technologie erfordert keine Robotererfahrung.
- Mit dem 4-Tasten-Griffstück kann zwischen den Funktionen Free, Translation, Rotation und Custom gewählt werden. Weg- und Schweißpunkte werden direkt in das Programm übernommen. Auch zirkulare Schweißnähte lassen sich so direkt mit Hilfe des Griffstücks teachen.
- Eine umfangreiche, jederzeit erweiterbare Job-Bibliothek, in der Parameter und Kennlinien für typische Schweißanwendungen hinterlegt sind, führen zum optimalen Schweißergebnis.

Der Multifunktionsgriff: Einstellungen per Knopfdruck

Der Multifunktionsgriff ist die Schnittstelle zwischen Roboter und Bediener. Über die Tasten am Griff bewegen Sie den Roboter und wählen bestimmte Aktionen.

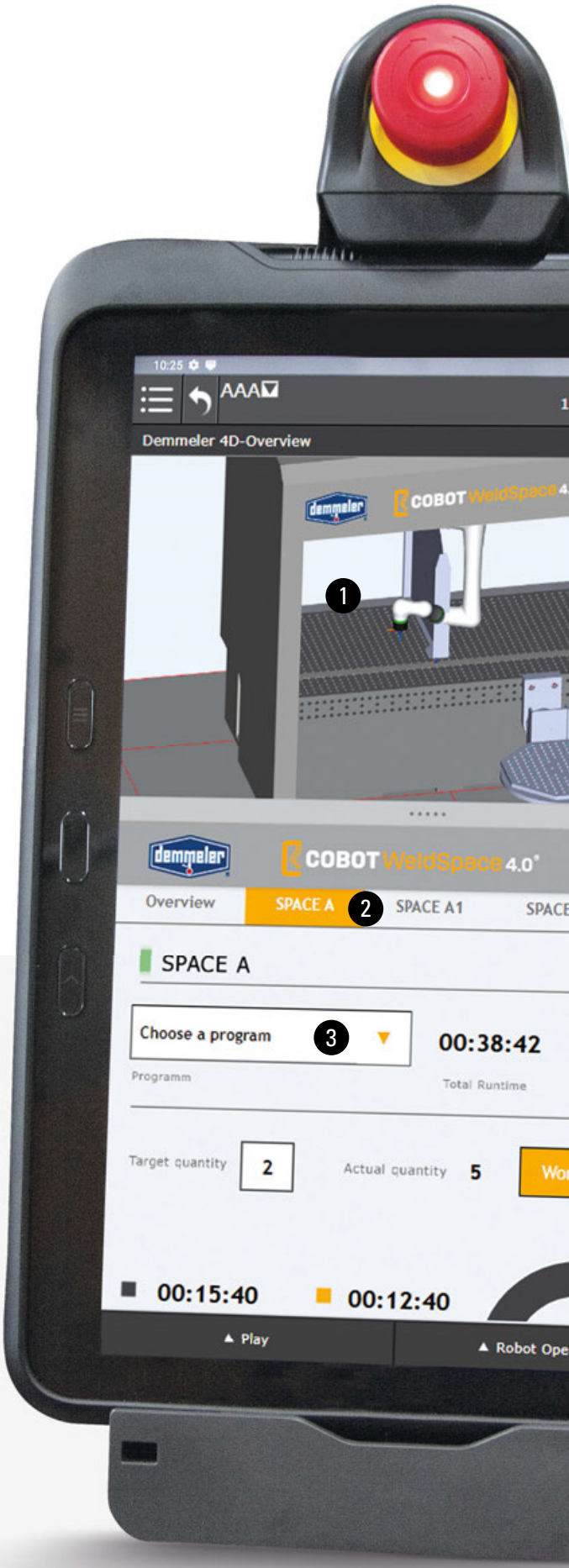
- **Umschalten zwischen Free, Translation, Rotation, Custom**
- **Wegpunkte (Joints)**
- **Schweißpunkte**
- **Zirkular Schweißpunkt**


COBOT WeldSpace 4.0

Professionelle Schweißsoftware mit zahlreichen Features für das industrielle Schweißen

Einfache Programmierung per Drag-and-Drop

Egal ob Sie ein erfahrener Programmierer sind oder Einsteiger – die professionelle Schweißsoftware DEMMELER® WeldSoft F 1.0 bietet zahlreiche Features für das industrielle Schweißen, wie z.B. Lichtbogensensor, taktiler Sensor, etc. Programmieren und Teachen von Punkten mit Hilfe der Teach-Pendant-Benutzerschnittstelle für Durchlaufteaching und einfache Drag-and-Drop-Programmierung.



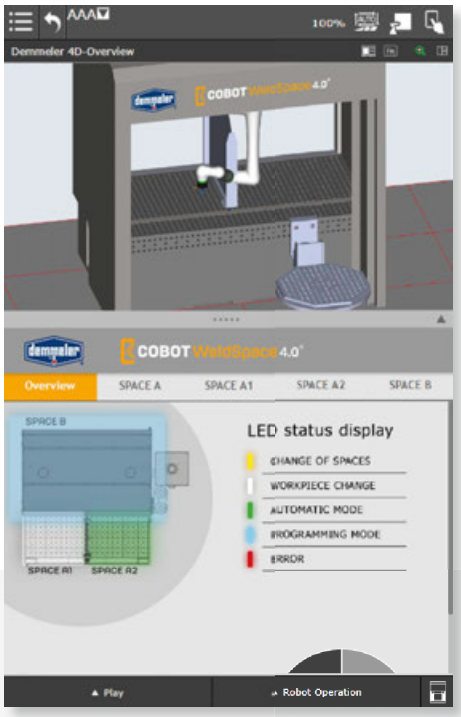
1 **3D-Overview mit Simulation der Roboter- und Manipulatorbewegung**

2 **Auswahl des Arbeitsbereiches**

3 **Programmanwahl mit Anzeige zur Laufzeit**



Einfache Programmierung mit dem Tablet Teach Pendant



Hervorhebung des aktiven Arbeitsbereiches

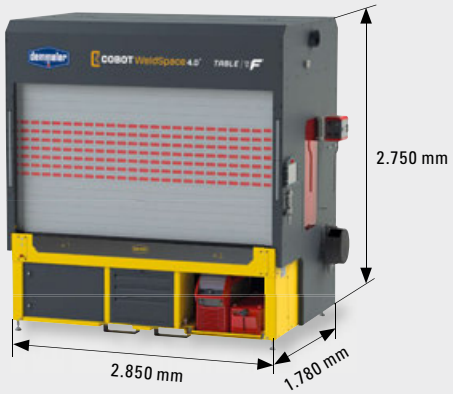


Übersichtliche Programmverwaltung mit Anzeige verschiedener Parameter
- Aktuelle Laufzeit Bauteil
- Laufzeit Auftrag
- Lichtbogenzeit

Abmessungen Basiszelle / Workspaces

Beste Zugänglichkeit und kompakte Bauweise

Abmessungen Basiszelle



Umhausung geschlossener Zustand:
2.850 × 1.780 × 2.750 mm



Umhausung verfahren:
2.850 × 2.705 × 2.750 mm

Abmessungen Workspaces A / A1-A2

SPACE A



Größe des Arbeitsbereichs SPACE A:
2.300 × 875 × 1.100 mm



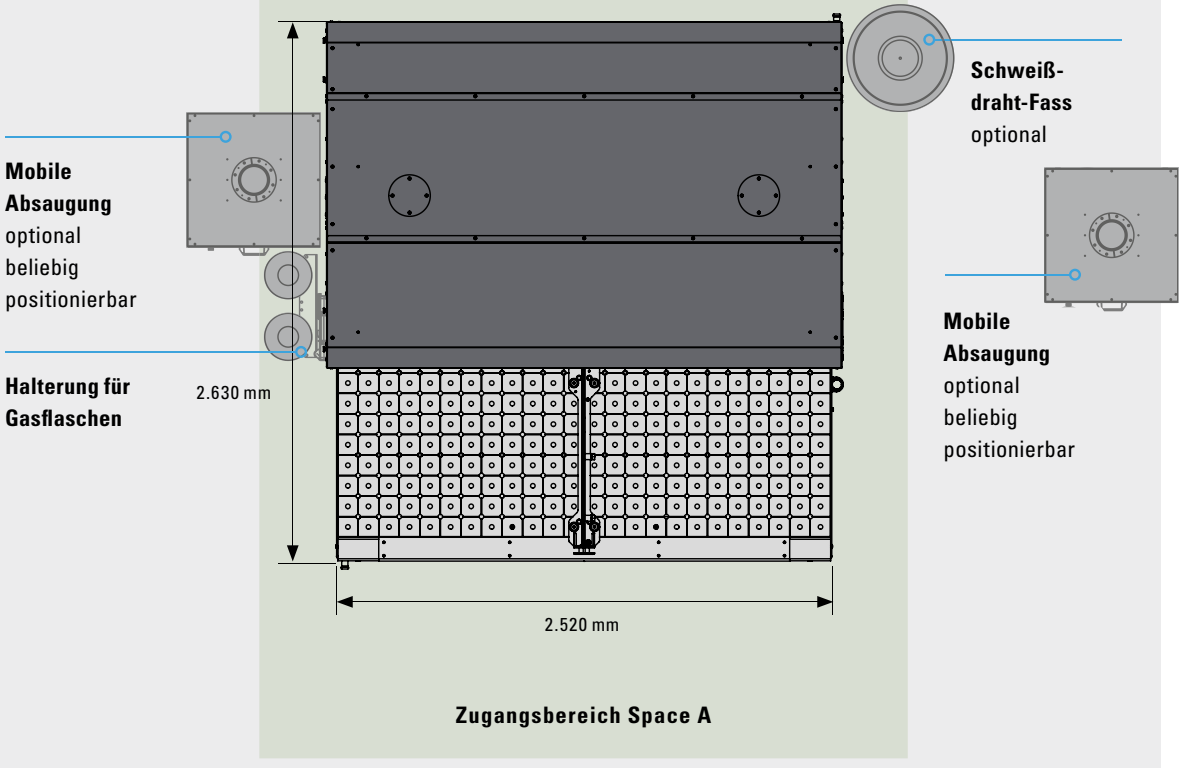
Arbeitsbereich SPACE A1-A2:
2-mal: 1.000 × 865 × 1.100 mm

SPACE B



Größe des Arbeitsbereichs SPACE B je nach Ausstattung:
max. 2.300 × 1.500 × 1.750 mm

Abmessung Workspace B



Abmessungen Aufstellfläche

Maximale Flexibilität bei der Ausstattung

Ausstattungen, die perfekt auf Ihre spezifischen Aufgabenstellungen angepasst sind





Fronius
TPS400i
Push
Push Pull
CMT



COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 *F* Basiszelle
ab Seite 16

Basis-konfiguration



Arbeitstisch für Basiszelle
Seite 19

Optionale Ausstattungs-möglichkeiten



Ausstattung in SPACE A1 / A2
Seite 21



Ausstattung in SPACE B
ab Seite 23



Schweißstromquellen für Roboteranwendungen
Seite 25



Optionales Zubehör
ab Seite 26

Wählen Sie je nach Ihren Anforderungen aus den umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten der COBOT WeldSpace 4.0®.



WeldSpace 4.0® Software-Optionen
Seite 29

Für eine schnelle Inbetriebnahme

Die Grundausstattung der DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 *F*







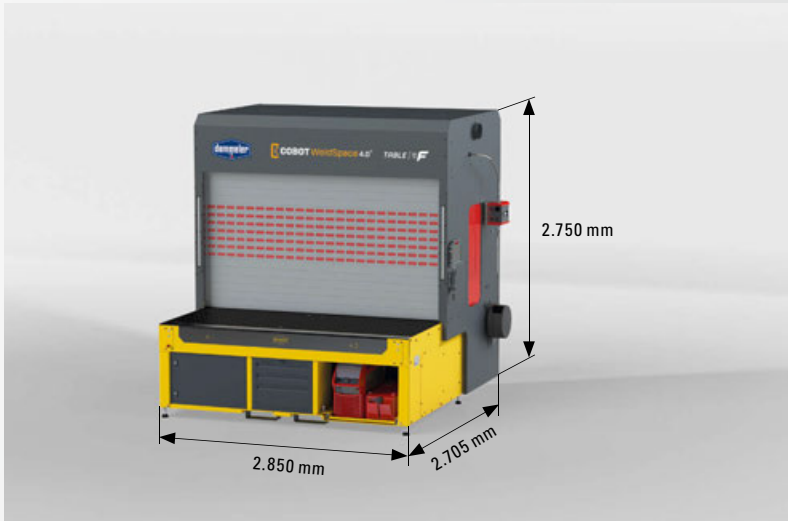



DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® – Grundausstattung

- Betriebsbereite Zelle mit zwei großen Arbeitsbereichen SPACE A und SPACE B
- Automatisch verfahrende Schutzumhausung mit zwei Rolltoren (Aluminiumpanzer mit Sichtelementen aus Schweißer-Schutzglas)
- Der neue kollaborative FANUC CRX-10iA bietet höchste Genauigkeit und industrielle Zuverlässigkeit (8 Jahre Wartungsfreiheit) bei maximaler Sensibilität, sowie hoher Geschwindigkeit für maximale Produktivität. Der FANUC CRX ist die perfekte Lösung für Anwender mit wenig oder gar keiner Robotererfahrung ohne wesentlichen Performanceeinbußen gegenüber komplexen Industrierobotern.
- Touchscreen-Pendant mit einfacher Drag-and-Drog-Technologie
- Profi-Schweißsoftware mit vielen Funktionen die zusammen mit dem innovativen 4-Tasten Griffstück das Erstellen von komplexen Schweißprogrammen sehr viel einfacher macht.
- Eine umfangreiche, jederzeit erweiterbare Job-Bibliothek, in der Parameter und Kennlinien für typische Schweißanwendungen hinterlegt sind, führen zum optimalen Schweißergebnis.
- Zustimmtaster
- Smart Toolbox mit drei absperrbaren Auszügen
- Staplertaschen für einfachen Transport
- Gasflaschenhalterung für bis zu zwei Gasflaschen
- Anschlußmöglichkeiten einer zentralen Hallenabsaugung seitlich links oder rechts und zweimal oben an der Anlage
- Leuchtdioden-Streifen an allen Seitenecken visualisieren Prozesse und Maschinenzustände
- Ausgestattet mit einem DEMMELER 3D-Schweißtisch 2400 x 1200 mm in Systemgröße D28
- Optimaler Zugang zur Schweißstromquelle



Umhausung geschlossener Zustand:
2.850 × 1.780 × 2.750 mm



Umhausung verfahren:
2.850 × 2.705 × 2.750 mm

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 *F* Basiszelle





Abmessungen	2.850 × 1.780 (2.705 mm) × 2.750 mm
Gewicht	ca. 2.325 kg
Elektrische Daten	
Einspeisung	3x 400 V / N / PE
Frequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Steuerspannung	24 V DC
Absicherung extern	Max. 32 A träge (bis 400 A Schweißstrom)
Nennstrom	30 A
Arbeitsbereich SPACE A	
Abmessungen	2.300 × 875 × 1.100 mm
Typische Werkstückgröße	Werkstückgröße richtet sich nach Werkstückgeometrie und Schweißbrennerzugänglichkeit
Max. Last	3.000 kg
FANUC CRX-10iA	
Anzahl der Achsen	6
Traglast	10 kg
Gewicht der Mechanik	40 kg
Max. Reichweite	1294 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,04 mm
Arbeitsbereich SPACE B	
Abmessungen	2.300 × 1.500 × 1.750 mm
Typische Werkstückgröße	Werkstückgröße richtet sich nach Werkstückgeometrie und Schweißbrennerzugänglichkeit
Max. Last	Fußbodenbelastung
Artikel-Nr.	**00215923**

BASIS Basiskonfiguration für SPACE A

Ihr Arbeitstisch in SPACE A

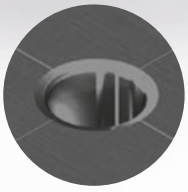


SYSTEM D28

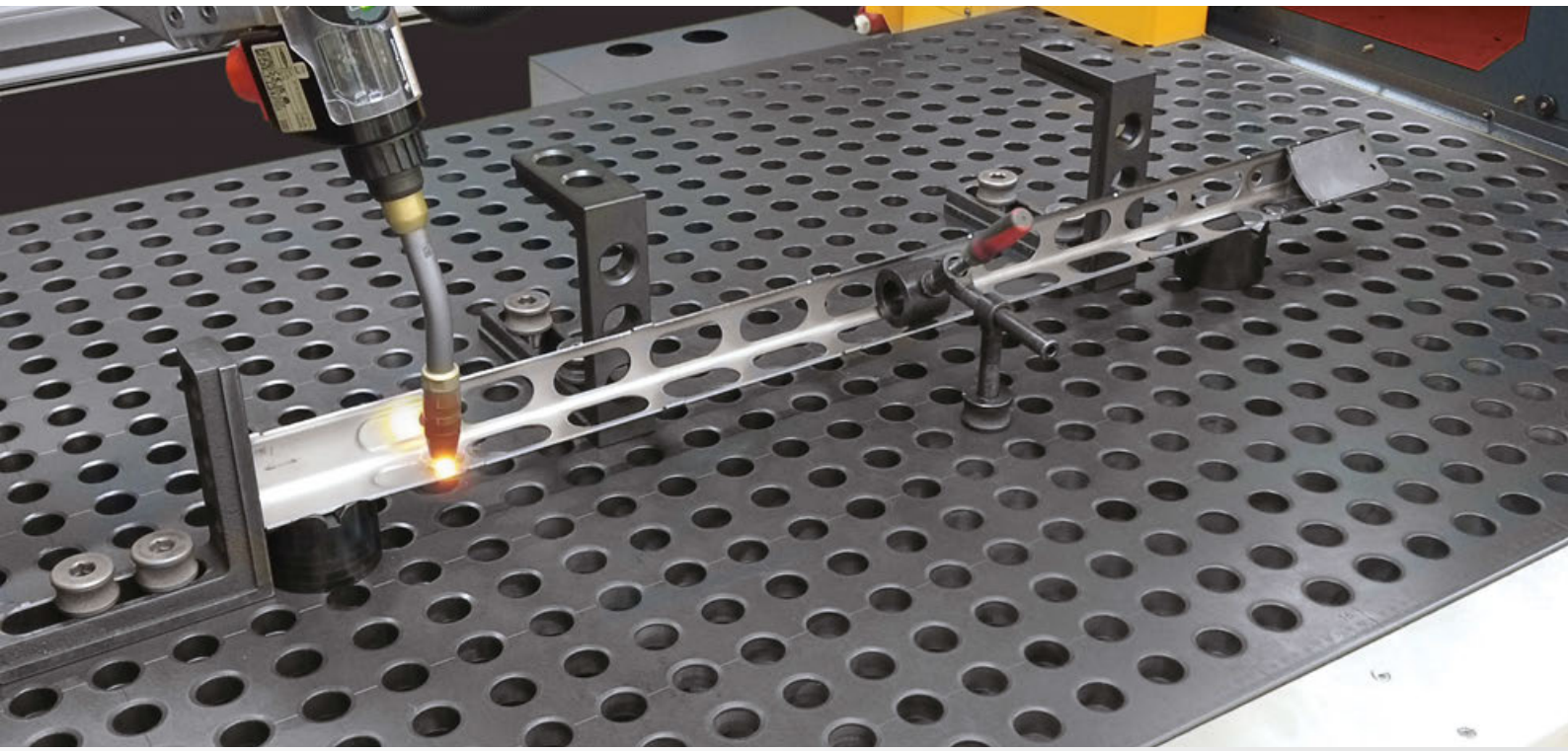
Ausgestattet mit einem DEMMELER 3D-Schweißtisch 2400 x 1200 mm in Systemgröße D28



Feinskalierung
Achsbezeichnung in x- und y-Richtung. Feinskalierung standardmäßig enthalten.

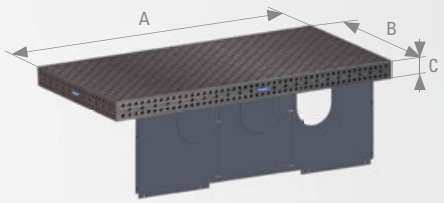


Schutzsenkung
Bolzen und Zwinge optimal einführbar und gleichzeitiger Schutz der Tischoberfläche vor Materialanstauchungen, selbst bei extremer Beanspruchung der Systembohrung oder im Einsatz bei Aluminium.



DEMMELER® 3D-Schweißtisch

- Nur in Verbindung mit 00203831 Basiszelle
- Gehärtete Ausführung DEMONT 760 M
- Alle Systembohrungen mit Schutzsenkung und bester Funktionalität
- Feinskalierung mit Millimeterteilung
- Koordinatenmarkierungen der Bohrungen in X- und Y-Richtung
- Inkl. Montagesatz für COBOT WeldSpace 4.0® Basiszelle und Blechverkleidungen



D28

SPACE A

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® 3D-Schweißtisch D28 PROFIPremiumLINE (PP) **D28**



- Tischplatte mit Systembohrung D28 im Raster 50 x 50 mm
- Risslinien in X- und Y-Ausrichtung durchgehend im Abstand von 100 mm

A in mm	B in mm	C in mm	ca. G in kg	Beschreibung	Artikel-Nr.
2400	1200	200	824	Raster 50 x 50 mm	00219901

Höchste Flexibilität und Effizienz
Auch beim Aufbau Ihrer Spannvorrichtungen können Sie aus dem umfangreichen Sortiment des DEMMELER Zubehörprogramms schöpfen.




demmeler
COBOT WeldSpace 4.0®
TABLE 24/12
A 1
A 2

OPTION Ausstattungsoption für SPACE A

Erweiterung des SPACE A in SPACE A1 / A2

Durch dieses Erweiterungsset lässt sich der Arbeitsbereich SPACE A optional mittig in zwei Arbeitsbereiche SPACE A1 und SPACE A2 unterteilen. Somit ist es möglich, die Schweißzelle im 3-Stationen-Betrieb zu betreiben. Bei demontierter Trennwand lässt sich der Arbeitsbereich SPACE A wieder in voller Breite nutzen.



Trennwand



Zusätzliche Rolltore 3 und 4 mit Sichtelementen





Workspace A1 / A2

- Zwei weitere Rolltore (Aluminiumpanzer mit Sichtelementen aus Schweißerschutzglas) für die Arbeitsbereiche A1 und A2
- Schnell und einfach zu montierende Trennwand (Abmessung: A 935 × B 150 × C 1300 mm, Gewicht: 18,5 kg)
- Automatische Erkennung der Trennwand durch die Steuerung
- Abmessungen pro Workspace 1000 × 865 × 1100 mm
- Max. Beladung pro Workspace 1500 kg





D28

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® Erweiterungsset Workspace A1 / A2 — D28



Set-Bestandteile:	Artikel-Nr.
1x Satz Rolltore 3 und 4, 1x Trennwand, 4x PPS-Bolzen	00220542

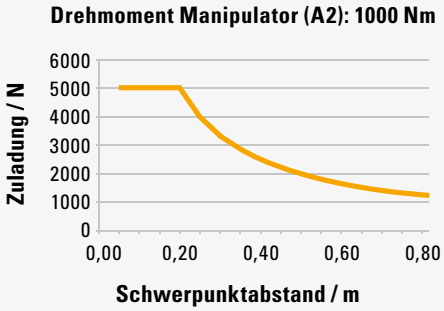


OPTION

Ausstattungsoption für SPACE B

Mit dem Zwei-Achsen-Manipulator Werkstücke bis 500 kg optimal in Wannenlage positionieren





Der Zwei-Achsen-Manipulator ermöglicht es, Werkstücke bis 500 kg in optimaler Wannenlage zu positionieren. Somit entfällt das zeitaufwendige Umspannen von Werkstücken und dank der Rundachse (Achse 2) des Manipulators lassen sich auch gleichmäßige Rundnähte problemlos schweißen. Der Manipulator ist in die WeldSpace Steuerung voll integriert und für synchronisierte Bewegungen mit dem Roboter mathematisch gekoppelt. Das Programmieren erfolgt auf einfachste Weise durch Teachen der Wegpunkte oder durch Eingabe in die grafische Benutzeroberfläche des Touchscreen-Pendant.

Max. Werkstückgröße



Max. Werkstückgröße Rotationsachse:
Durchmesser: 850 mm
Länge: 1.500 mm



Max. Werkstückgröße Schwenkachse:
Durchmesser: 850 mm
Länge: 1.500 mm

Der tatsächlich verfügbare Arbeitsbereich hängt von Faktoren wie Zugänglichkeit des Werkstücks, Brennerlänge usw. ab und kann daher erheblich geringer ausfallen.

Zwei-Achsen-Manipulator

- Leistungsstarker und hoch dynamischer Zwei-Achsen-Manipulator mit großer Wiederhohlgenauigkeit
- Für die ideale Positionierung der Werkstücke
- Mathematisch gekoppelt für synchronisierte Bewegungen mit dem Roboter
- Aufspannplatte galvanisch getrennt
- Umfangreiches Sortiment an DEMMELER Zubehör
- Massezuführung über doppelte Schleifkontakte bis 500 A

D28

SPACE B

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® Zwei-Achsen-Manipulator



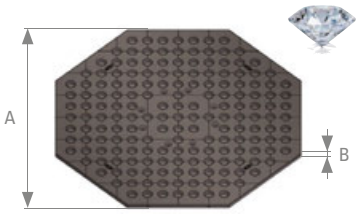
Drehzahl Manipulator Achse 1 / Achse 2	0,01 – 7 U/min (in 0,02 U/min Schritten)
Achse 1 (Schwenkachse)	±190°
Achse 2 (Rotationsachse)	±360°
Max. Nutzlast	500 kg
Gewicht	255 kg
Max. Werkstückdurchmesser	850 mm (bei 360° Drehung)
Max. Werkstücklänge	1.500 mm
Max. Drehmoment	1.000 Nm
Artikel-Nr.	00215187

Ihre Aufspannplatte D28 für den Zwei-Achsen-Manipulator



Aufspannplatten

- M8 Gewindebohrungen seitlich
- Risslinien in X- und Y-Ausrichtung durchgehend im Abstand von 50 mm
- Gehärtete Ausführung DEMONT 760 M
- Abgestimmt auf Zwei-Achsen-Manipulator
- Gewindebohrungen zusätzlich zu Systembohrungen



D28

DEMMELER® Aufspann- und Wechseltischlochplatte D28

D28



A in mm	B in mm	ca. G in kg	Beschreibung	Artikel-Nr.
SW800	25	95	Raster 50 x 50 mm	00162810



Optionale Ausstattung SPACE B

Der Arbeitsbereich SPACE B bietet Platz für größere Bauteile und Vorrichtungen, die auch direkt auf dem Hallenboden platziert werden können. Optional kann SPACE B mit einem weiteren 3D-Schweißtisch (max. Abmessung 2000 x 1000 mm) ausgestattet werden. Zur Auswahl steht Ihnen das gesamte Sortiment des DEMMELER® 3D-Schweißtisch- und Spannsystems.

Schweißprozesse perfekt abgestimmt

Schweißsysteme

- Schweißsysteme ausgelegt für den COBOT WeldSpace 4.0®
- Roboterschweißequipment der Marke FRONIUS
- Schweißgerät ist platzsparend im Tischunterbau integriert
- Nur ein Hauptschalter und Stromanschluss für die Zelle mit Schweißsystem
- Umfangreiche Job-Bibliotheken
- EMV Emissionsklasse: A

Schweißsysteme Fronius TPS400i Serie



Technische Gerätedaten:

- Netzspannung: 3x 400 V / Netzspannungstoleranz: ±15 %
- Netzabsicherung: 32 A träge
- Netzfrequenz: 50 / 60 Hz
- Cos Phi: 0,99
- Schweißstrombereich MIG / MAG: 3 – 400 A
- Schweißstrom bei 10 min / 40°C: 40% 400 A / 60% 360 A / 100% 320 A
- Ausgangsspannung MIG / MAG: 14,2 – 34,0 V
- Leerlaufspannung: 73 V
- Schutzart: IP23
- Stromquelle TPS 400i: Strombereich 400 A



Optional erhältlich:
Fronius Bedienpanel RC Panel Pro
(Kabelgebunden 5 m)
Artikel-Nr. 00203955

	Fronius TPS400i 400 A Push wassergekühlt	Fronius TPS400i 400 A Push Pull wassergekühlt	Fronius TPS400i 400 A CMT wassergekühlt
Integration und Software-Erweiterung DEMMELER WeldSpace 4.0® Software Input der Schweißjobs aus der Stromquelle und einfache Auswahl über Liste am Bedienpanel	●	●	●
Schweißpakete: Welding Package Standard, Welding Package Pulse	●	●	●
Schweißpaket CMT	-	-	●
Schnittstelle für COBOT WeldSpace 4.0®	●	●	●
Umlaufkühler CU 1100i	●	●	-
Umlaufkühler CU 1400i	-	-	●
Zwischenschlauchpaket	●	●	●
Drahtvorschub W25i	●	●	●
SplitBox SB	-	●	●
Schlauchpaket	●	●	-
Schlauchpaket CMT	-	-	●
Brennerkörper MTB 400i R / 22° / L241 / H50	●	-	-
Brennerkörper MTB 400i W R / 22° / L241 / H50 mit zusätzlichem Antrieb für Drahtvorschub im Brenner	-	●	-
Push-Pull-Brenner Robacta Drive/CMT / 22° / L241 / H50	-	-	●
Brennerhalterung für Cobot UR10e	●	●	●
Einsatzbereich	Stahl, Edelstahl	Stahl, Edelstahl, Aluminium	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Dünnblech < 4mm
Artikel-Nr.	**00216012**	**00216013**	**00216014**

Optionale Softwareerweiterungen Schweißmaschine

Artikel-Nr.: Cycle Step (Software-Erweiterung für CMT)	**00200728**
Artikel-Nr.: Puls Multi Control	**00213088**
Artikel-Nr.: Low Splatter Control	**00213089**



Brennerreinigungsstation

Brennerreinigung
- Fräser, speziell auf den Schweißbrenner abgestimmt
- Spannprismen mit Durchmesser 25 mm, weitere auf Anfrage
- Starker, hochwertiger Luftmotor für kraftvolle Reinigung



Einsprüheinheit
- Reinigung des Kontaktrohres und Aufbringen des Antihaftmittels in einem Arbeitsgang
- Hocheffiziente Sprühfunktion, geringer Verbrauch
- Überschüssiges Antispritzer-Schutzmittel wird in einem Behälter aufgefangen
- Vollständig geschützt für eine saubere Umwelt und sichere Arbeitsbereiche

Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Starkes, zuverlässiges Schneidgerät mit scharfem Schnitt für sicheren Lichtbogenstart
- Gehärtetes Schneidmesser für lange Lebensdauer

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® Brennerreinigungsstation	
Luftverbrauch	ca. 400 l/min
Nenndruck	6 bar
Arbeitsdruck	6 – 8 bar
Max. Drahtdurchmesser bei 6 bar	1,6 mm Massivdraht
Ansteuerspannung	24 V DC
Leistungsaufnahme	2,8 W
Betriebsspannung	10 – 30 V DC
Dauerstrom	max. 100 mA
Stromaufnahme	ca. 14 mA (4V)
Artikel-Nr.	00201320

Schweißrauchabsaugung MobiAirClean D1

- Die mobile Filteranlage ist dank der automatischen Abreinigung besonders geeignet für Schweißarbeiten mit unlegierten und legierten Stählen, verzinktem Material und Aluminium bei starker Rauchentwicklung
- MobiAirClean D1 entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen für Geräte der Schweißrauchklasse "W3" (hochlegierte Stähle) mit Legierungsbestandteilen > 30 % Nickelbasislegierung)
- Das speziell entwickelte, verschmutzungsabhängige Abreinigungssystem sorgt für ein gutes Abreinigungsverhalten der Filterpatrone, so dass eine optimale Absaugleistung während des gesamten Betriebes gewährleistet ist
- Inkl. Wickelfalzrohr und Verbindungsschlauch
- Länge (A) / Breite (B) / Höhe (C): 665 / 1100 / 1495 mm



DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® Schweißrauchabsaugung MobiAirClean D1



Ventilatorleistung	1860 m^3/h
Pressung	2900 Pa
Betriebspunkt	1100 m^3/h bei 1900 Pa
Vorfilter	Prallblech
Filterfläche	10 m^2
Filterpatrone	Staubklasse M
Motorleistung	1,1 kW
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Stromaufnahme	2,5 A
Geräuschpegel	ca. 72 dB (A)
Stromart	3Ph+N+PE
Gewicht	180 kg
Artikel-Nr.	00204525

Netzwerkkamera

- Prüfen und Dokumentieren von Schweißergebnissen anhand von Live-Übertragung und Videoaufnahmen
- Digitaler Zoom
- Mit Autofokus und Wide Dynamic Range, optimal geeignet für schwierige Lichtverhältnisse (Schweißlicht)



DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® Netzwerkkamera

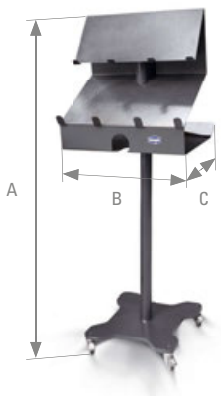


Artikel-Nr.	00220465



COBOT WeldSpace 4.0® Bedienpanelterminal

- Perfekte Ablage für das Bedienpanel, Zustimmtaster, Fronius Panel und Industrie-Tablet
- Halterung für Bedienpanel und für Zustimmtaster
- Extra schwere Ausführung verhindert Umkippen und mit den Feststellern an jeder Rolle bleibt das Terminal auch dort, wo sie es brauchen
- 4 Lenkrollen mit Feststellern



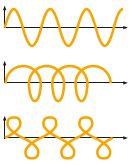
DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® Bedienpanelterminal



A in mm	B in mm	C in mm	ca. G in kg	Artikel-Nr.
1410	520	400	38	00225079

DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Optionen

DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software-Option "Pendeln"



- Mit diesem Tool erstellen Sie perfekte Pendelnähte für lineare wie auch zirkulare Schweißnähte
- Drei benutzerdefinierte Pendelmuster
- Diese Funktion kann bspw. genutzt werden, um in einer Lage größere Schweißnähte zu erstellen oder Spaltnähte zu überbrücken

Artikel-Nr. 00216000

DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software-Option „Lichtbogensensor"



- Sensor für zum Ausgleich von Biege- und Teiletoleranzen beim Lichtbogenschweißen
- Das Stromrückführsignal und die Pendelbewegung werden zur Verfolgung der Schweißnaht verwendet
- Verbessert die Qualität durch Wegkompensation
- Spart Kosten, die sonst für eine bessere Befestigung benötigt werden würden
- Passt die Nahtposition an, auch wenn die Werkstückgröße variiert und Wärmeverzug vorhanden ist

Artikel-Nr. 00216002

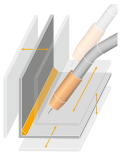
DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software-Option „TCP-Kompensation"



- Automatischer und schneller TCP- Ausgleich indem die Referenzspitze angefahren wird
- Geometrieveränderungen der COBOT-Zelle werden kompensiert, dadurch wird die Wiederholgenauigkeit sichergestellt

Artikel-Nr. 00216003

DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software-Option „Touch Sense"



- Die Funktion dient dazu, Positionsverschiebungen des Werkstücks zu kompensieren
- Durch Touch Sensing mit dem Schweißdraht wird die Lage des Werkstücks erfasst und die Koordinaten der Schweißnaht dementsprechend angepasst

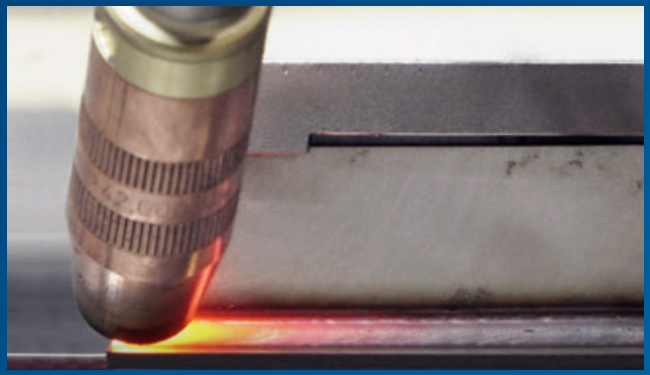
Artikel-Nr. 00216001

DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software-Option „Mehrlagiges Schweißen"



- Mit dieser Funktion können Sie mittels eines Offsets weitere Schweißnähte der Wurzelnaht hinzufügen
- Reduziert die Programmier- oder Einstellzeit, da beim Mehrlagenschweißen nicht jeder Schweißweg einzeln programmiert werden muss
- Verbessert die Qualität
- Verwendet die selbe Kompensation wie bei der Wurzelschweißung auch beim zweiten Schweißdurchgang

Artikel-Nr. 00215999

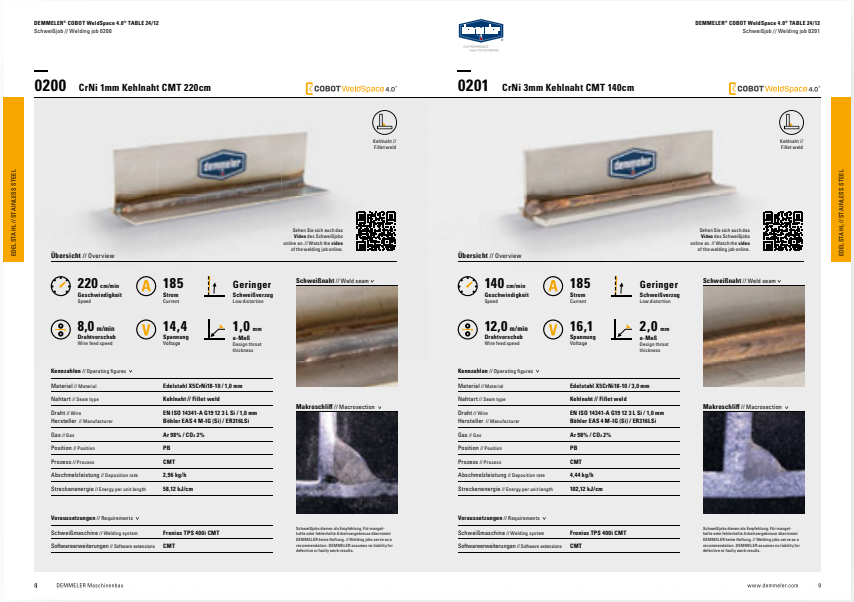




Im Schweißlabor von DEMMELER entwickelte Hochleistungsschweißjobs

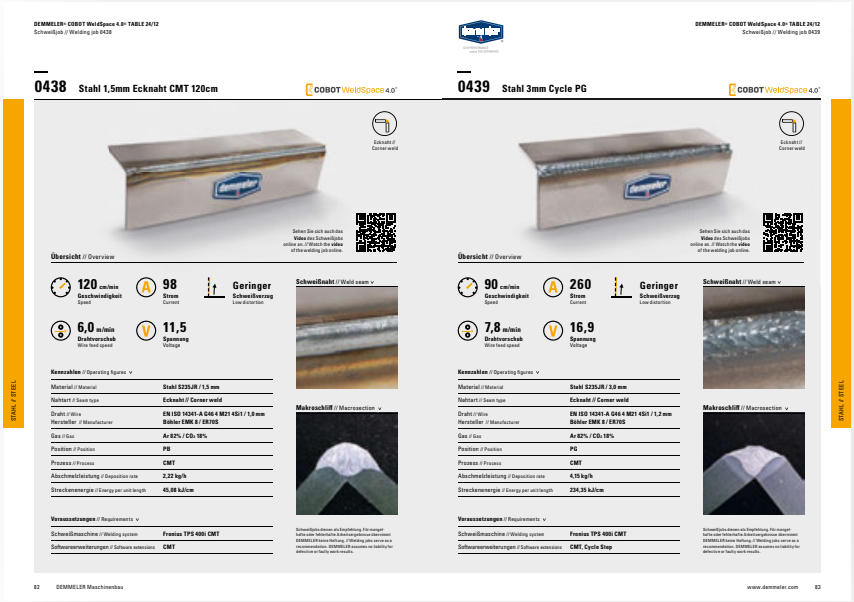
Umfangreiche geschützte DEMMELER® Job-Bibliothek

Über die Job-Bibliothek der DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software können Sie auf bislang über 100 geschützte Schweißjobs mit allen wichtigen Parametern abgestimmt auf Material, Stromquelle, Schweißprozess und Brenner zugreifen. Diese Jobs können durch einfache Auswahl den Schweißnähten zugeordnet werden – egal ob Schweißen im Aluminium-Dünnblechbereich oder Schweißen im Stahlbau. Das führt zu einer höheren Schweißnahtqualität und folglich auch zu einer deutlichen Effizienzsteigerung in der Produktion.



0200 CrNi 1mm Kehlnaht CMT 220cm

0201 CrNi 3mm Kehlnaht CMT 140cm



0438 Stahl 1,5mm Ecknaht CMT 120cm

0439 Stahl 3mm Cycle PG

Registrierten Benutzern stehen sämtliche Jobs in der DEMMELER® WeldSoft F 1.0 Software zur Verfügung. Über QR-Codes auf den hinterlegten Datenblättern können Sie sich auch die Videos zu den Schweißprozessen ansehen.

OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Das Dreamteam von DEMMELER.
Unschlagbar vielseitig.

Hocheffiziente und flexible Schweißproduktion auf ganzer Linie.

DEMMELER SYSTEM COMPATBILITY



LOSGRÖSSE 1
— SERIENPRODUKTION

Unser Dreamteam für Ihre Schweißproduktion. Mit unseren Original DEMMELER® 3D-Schweißtischsystemen und dem Manipulator Ergonomix M® haben Sie für jede Ihrer Anforderungen die passende Lösung zum Spannen, Wenden und Positionieren von Werkstücken parat. Einen professionellen Einstieg in eine roboterautomatisierte Schweißproduktion ermöglicht unsere DEMMELER COBOT WeldSpace 4.0® – durch eine schnelle Inbetriebnahme und einer extrem einfachen sowie anwenderfreundlichen Programmierung.

COBOT WeldSpace 4.0®

Erfahren Sie mehr unter www.demmeler.com.

OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

HIGH PERFORMANCE+



3D-SPANNSYSTEME
MANIPULATOREN
COBOT WELDSPACE 4.0®
NC-RUNDTISCHE
WERKZEUGARENEN
AUFTRAGSFERTIGUNG

Weitere Schweiß-automatisierungs-lösungen von DEMMELER:
COBOT WeldSpace 4.0®
House 40/20





DEMMELER
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen / Germany
Telefon: +49 8335 9859-0
vertrieb@demmeler.com
www.demmeler.com

DEMMELER
Automatisierung & Roboter GmbH
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen / Germany
Telefon: +49 8335 9859-0
vertrieb@demmeler.com
www.demmeler.com

Servicekompetenz bei DEMMELER:
Aufgrund zuverlässiger Auslegung und Konstruktion erfordern unsere Produkte nur ein Minimum an Service und Kundendienst. Dennoch gehört eine Service-Hotline, weltweite Ersatzteillieferung und der direkte Montageeinsatz beim Kunden weltweit vor Ort zu unserem Leistungsangebot.

Wir sind für Sie da:
Telefon: +49 8335 9859-0
E-Mail: vertrieb@demmeler.com

INNOVATION+
PERFORMANCE
TECHNOLOGY FROM THE MARKET LEADER

Abonnieren Sie auch unseren Youtube-Channel mit vielen Produkt- und Anwendungsbeispielen.

Technische Änderungen, Maßangaben sowie Druckfehler vorbehalten.
Abbildungen können vom Original abweichen.
© Copyright DEMMELER, Heimertingen
Alle Rechte vorbehalten.

00220888/DE/2024-06